

Уважаемые Партнеры!

Казанский завод стальных дверей сообщает:

- с 07.08.2018г. по дате готовности модели **Бульдорс 10** серии доступны для заказа в размерном ряде:
высота мм: 2050; ширина мм: 860/960.
заказы: ширина мм: 950, не принимаются
- с 06.08.2018г., по дате готовности, в связи с форс-мажорными обстоятельствами, возникшими при поставке ПВХ «Орех темный стандарт», модели **Бульдорс 10С/12С** временно изготавливаются в ПВХ «Ларче шоколад»
просим вас пересогласовать ранее высланные заказы



ларче шоколад



орех темный стандарт

С уважением,
коллектив ООО «Казанский Завод Стальных Дверей»

Уважаемые Партнеры!

Казанский завод стальных дверей сообщает:

- с 06.08.2018г. по дате готовности, модели **Бульдорс 20/40** серии доступны для заказа в ПВХ: бетон бежевый/бетон серый/ясень кремона/ясень пепельный/ясень скандинавский



бетон
бежевый



бетон
серый



ясень
кремона



ясень
пепельный



ясень
скандинавский

Желаем вам успешных продаж!

С уважением,
коллектив ООО «Казанский Завод Стальных Дверей»

Уважаемые Партнеры!

Казанский завод стальных дверей сообщает:

специалистами завода разработана
**новая технология укутывания наличника
с подворотом на тыльную сторону,**
которая исключает отслоение ПВХ.

С 01.08.2018г. по дате готовности осуществлён
переход на новую технологию.

Технология:

- изменение стыковки верхнего наличника со стоевым
по технологии вакуумирования
стоевой упирается в верхний

по технологии укутывания
верхний упирается в стоевой



- вырезы под петли фрезеруются после нанесения ПВХ,
с последующей подкраской акриловым лаком «VGT»
для долговременной защиты от воды и гниения
- комплект наличника универсальный по открыванию
(нет деления на левый/правый)
- по ширине поставляется под 1000 мм
с последующей подрезкой в нужный размер
- возможны отличия оттенка и текстуры ПВХ панели (процесс вакуумирования
влечет за собой изменения) и ПВХ наличника

Подробная инструкция в приложении.

Благодарим вас за обратную связь, вместе мы делаем наш продукт лучше!

С уважением,
коллектив ООО «Казанский Завод Стальных Дверей»

1. ИНСТРУМЕНТ

- клей (рис. 1)
- силиконовый герметик (рис. 2)
- стуло (рис. 3)
- ножовка с мелким зубом (рис. 4)
- скотч малярный (бумажный) (рис. 5)
- рулетка (рис. 6)



рис. 1



рис. 2



рис. 3



рис. 4



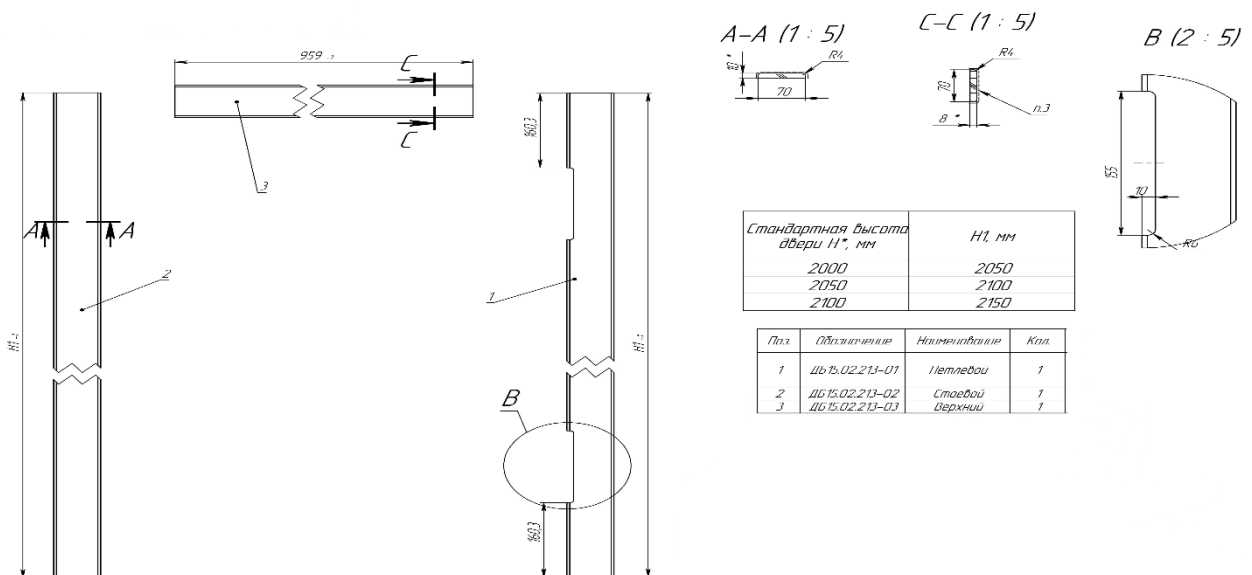
рис. 5



рис. 6

2. ОПИСАНИЕ КОМПЛЕКТА НАЛИЧНИКА

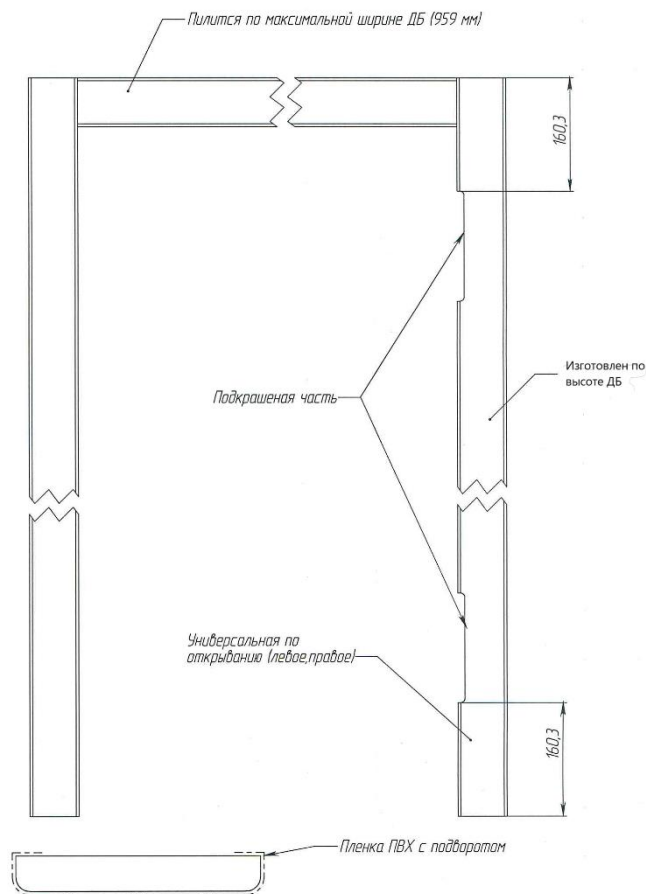
- наличник петлевой
(под левую либо правую дверь)
- наличник стоевой
- наличник верхний



3. СБОРКА НАЛИЧНИКА

- 1 проверить наличники на соответствие при помощи рулетки
- 2 нанести на петлевой и стоевой наличники монтажный клей на внутреннюю сторону наличника (нанесение клея производить согласно инструкции по применению от производителя)
- 3 установить петлевой и стоевой наличники на дверь, зафиксировать положение малярным скотчем
- 4 приложить верхний наличник к двери, измерить по месту, отрезать на необходимый размер при помощи ножовки и стусла
- 5 нанести на верхний наличник монтажный клей на внутреннюю сторону наличника
- 6 установить на дверь верхний наличник между стоечным и петлевым, зафиксировать положение малярным скотчем

скотч не снимать до затвердевания клея согласно ТУ производителя



ВНИМАНИЕ!

Для предотвращения контакта наличника с водой нанести на все пропилы силиконовый герметик, не выполнение данного требования приводит к вздутиям, отслоению плёнки и отклеиванию наличников.